

VOILES À COTES BLOQUÉES

S'insérer au millimètre entre des ouvrages qui ne bougeront pas.

LA CONTRAINTE

Entre deux ouvrages existants, la trame des banches ne tombe jamais juste : compléments de coffrage, fonds de moule improvisés et reprises multiples pour rattraper la cote.

LA RÉPONSE PCS

- Panneau fabriqué à la cote exacte de l'intervalle, mesurée sur site si nécessaire.
- Aucune compensation à réaliser sur chantier : le panneau arrive à la bonne dimension.
- Réservations et inserts positionnés en usine, aciers dimensionnés au plus juste.
- Joints de clavetage placés où l'étude le décide, pas où le coffrage l'impose.

CE QUE ÇA CHANGE SUR CHANTIER

SUR MESURE

La dimension imposée devient une simple donnée d'entrée de fabrication.

REPRISES

Moins de compléments de coffrage et de reprises de rattrapage entre banches.

QUALITÉ

Un seul élément régulier plutôt qu'un assemblage de compléments visibles.

PLANNING

Le voile contraint se pose au même rythme qu'un voile courant.

LA MÉTHODE EN 6 ÉTAPES – BANCHE VS PRÉMUR

	VOILE BANCHÉ – ORGANISATION COURANTE	AVEC LE PRÉMUR PCS
1	Amener, régler et retourner les banches à chaque cycle	Calepiner en étude et fabriquer les panneaux en usine
2	Façonner et poser le ferrailage dans le coffrage	Lever et poser les panneaux, armatures principales intégrées
3	Fixer réservations et incorporations sur le coffrage	Réservations et inserts déjà positionnés en usine
4	Fermer le coffrage, régler l'aplomb, contreventer	Régler et étayer selon les dispositifs prévus à l'étude
5	Bétonner puis attendre pour décoffrer	Bétonner le noyau entre les deux peaux préfabriquées
6	Décoffrer, nettoyer, déplacer vers le cycle suivant	Retirer les étais aux résistances atteintes – pas de décoffrage

ÉTUDE DE CALEPINAGE & PHASAGE

Sur la base de vos plans, le bureau d'études PCS définit le calepinage des panneaux et le phasage de pose de votre chantier. Consultez-nous dès la phase de préparation.