

VOILES DE PIGNONS

Des pointes de pignon nettes, sans coffrage acrobatique en rive.

LA CONTRAINTE

Coffrer et bétonner un rampant en tête de bâtiment cumule les difficultés : travail en rive, coffrages taillés sur place, arase à régler et sécurité à assurer au point le plus exposé.

LA RÉPONSE PCS

- Panneaux découpés au rampant exact en usine, quelle que soit la pente.
- Attentes et inserts pour charpente, acrotères ou couverture intégrés à la fabrication.
- Levage et étalement définis par l'étude, y compris pour les pointes de grande dimension.
- Arase et géométrie contrôlées en usine : la charpente se pose sans calage.

CE QUE ÇA CHANGE SUR CHANTIER

RAMPANTS

La pente est produite au moule : pas de coffrage taillé en hauteur.

RIVE

Le temps passé en rive de bâtiment, au point le plus exposé, chute fortement.

INTERFACES

Charpente et couverture trouvent des attentes posées au bon endroit.

ASPECT

Pointes régulières et arases nettes, visibles sur la silhouette du bâtiment.

LA MÉTHODE EN 6 ÉTAPES – BANCHE VS PRÉMUR

	VOILE BANCHÉ – ORGANISATION COURANTE	AVEC LE PRÉMUR PCS
1	Amener, régler et retourner les banches à chaque cycle	Calepiner en étude et fabriquer les panneaux en usine
2	Façonner et poser le ferrailage dans le coffrage	Lever et poser les panneaux, armatures principales intégrées
3	Fixer réservations et incorporations sur le coffrage	Réservations et inserts déjà positionnés en usine
4	Fermer le coffrage, régler l'aplomb, contreventer	Régler et étayer selon les dispositifs prévus à l'étude
5	Bétonner puis attendre pour décoffrer	Bétonner le noyau entre les deux peaux préfabriquées
6	Décoffrer, nettoyer, déplacer vers le cycle suivant	Retirer les étais aux résistances atteintes – pas de décoffrage

ÉTUDE DE CALEPINAGE & PHASAGE

Sur la base de vos plans, le bureau d'études PCS définit le calepinage des panneaux et le phasage de pose de votre chantier. Consultez-nous dès la phase de préparation.