

VOILES À GÉOMÉTRIE COMPLEXE

Angles, biais et décrochés : la complexité se traite en usine, pas à la banche.

LA CONTRAINTE

Angles non droits, voiles biais, décrochés répétés, courbes : autant de coffrages spéciaux, de calages délicats et de risques d'erreur sur chantier.

LA RÉPONSE PCS

- Géométrie quelconque reproduite au moule : angles, biais, courbes traitées par facettes.
- Contrôle dimensionnel en usine avant départ : chaque panneau est vérifié par rapport aux plans.
- Assemblage sur chantier par clavetages simples, sans coffrage spécial.
- Liberté architecturale conservée, y compris pour les calepinages d'aspect.

CE QUE ÇA CHANGE SUR CHANTIER

GÉOMÉTRIE

L'angle à 104° ou le voile biais sortent du moule aussi simplement qu'un voile droit.

FIABILITÉ

La conformité se vérifie en usine, pas au décoffrage.

COFFRAGES

Moins de coffrages spéciaux à concevoir, louer et stocker sur chantier.

ARCHITECTURE

Le dessin de l'architecte est respecté sans surcoût d'exécution improvisé.

LA MÉTHODE EN 6 ÉTAPES – BANCHE VS PRÉMUR

	VOILE BANCHÉ – ORGANISATION COURANTE	AVEC LE PRÉMUR PCS
1	Amener, régler et retourner les banches à chaque cycle	Calepiner en étude et fabriquer les panneaux en usine
2	Façonner et poser le ferrailage dans le coffrage	Lever et poser les panneaux, armatures principales intégrées
3	Fixer réservations et incorporations sur le coffrage	Réservations et inserts déjà positionnés en usine
4	Fermer le coffrage, régler l'aplomb, contreventer	Régler et étayer selon les dispositifs prévus à l'étude
5	Bétonner puis attendre pour décoffrer	Bétonner le noyau entre les deux peaux préfabriquées
6	Décoffrer, nettoyer, déplacer vers le cycle suivant	Retirer les étais aux résistances atteintes – pas de décoffrage

ÉTUDE DE CALEPINAGE & PHASAGE

Sur la base de vos plans, le bureau d'études PCS définit le calepinage des panneaux et le phasage de pose de votre chantier. Consultez-nous dès la phase de préparation.